PANTALóN **THUNDER**



DESCRIPCIóN

- Pantalón de trabajo multibolsillos con diseño bicolor.
- Confeccionado en tejido sarga mezcla algodón con poliéster que aporta durabilidad y resistencia.
- Cierre de botón, cremallera y tapeta, cintura con trabillas para el cinturón y goma elástica trasera para mayor comodidad y un mejor ajuste.
- Dos bolsillos en las caderas, dos laterales con fuelle y dos traseros (los cuatro con tapeta, velcro y tirador que facilita su apertura) para tener todo accesible y disponible.
- Costuras principales dobles y puntos de mayor tracción reforzados con presillas de seguridad que aportan durabilidad y resistencia.
- Métodos idóneos de marcaje: serigrafía, transfer, vinilo, bordados, cosidos.
- Ideal como ropa laboral, uniformes de trabajo y para combinar con el resto de la colección THUNDER: camiseta, sudadera, chalecos, polos, chaqueta softshell, parka y forro polar.



UDS X CAJA
20

UDS X BOLSA
1

POLIESTER
65%

ALGODON
35%

DENSIDAD
250 g/m2

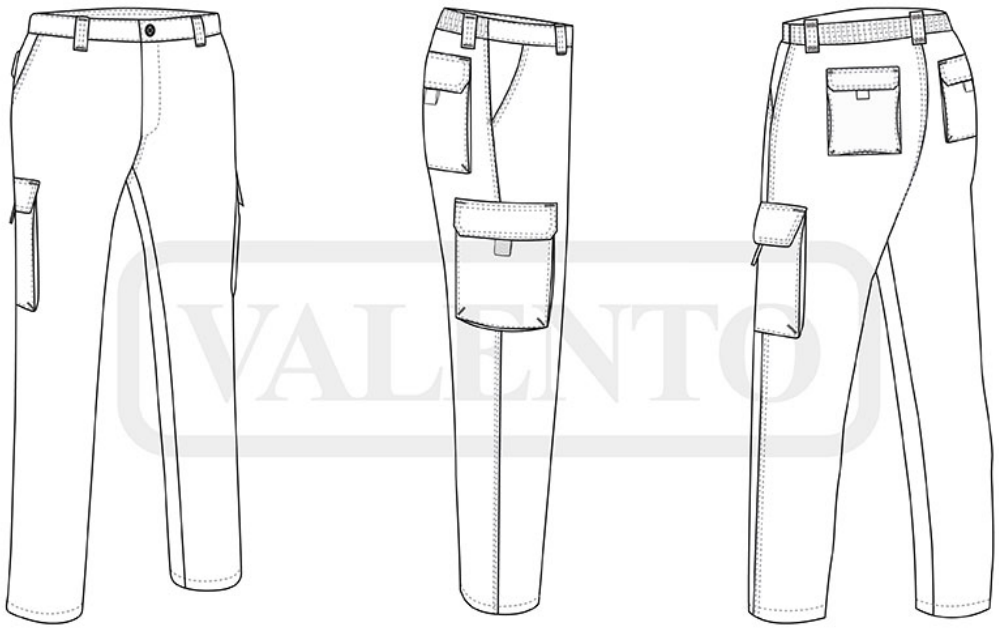
MEDIDAS APROXIMADAS POR TALLA (CM.)

	ADULTO					GRANDE
TALLAS	S	M	L	XL	XXL	3XL
LARGO	104	106	108	110	112	114
EQUIVALENCIA TALLAS	37-38-39	40-41-42	43-44-45	46-47-48	49-50-51	52-53-54

COLORES

Colores disponibles en tallas grandes Colores disponibles en tallas adulto





DETALLES



Detalle bolsillo lateral